

JACKODUR® Caractéristiques techniques

Mousse de polystyrène extrudé (XPS) conforme à l'EN 13164

Caractéristique	Désignation selon norme EN 13164	Déclaration/ Unité	Norme	Epaisseur mm	NOUVEAU EVO 300 Standard		Plus 300 Standard		Plus 300 Gefiniert		KF 300 Standard		KF 300 Gefiniert		KF 500 Standard		KF 700 Standard			
					λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D	λ_D	R_D
Densité		kg/m ³	EN 1602		> 30	> 33	> 33	> 33	> 30	> 30	> 35	> 38								
Conductivité thermique	λ_D	W/(m·K)	EN 13164	20	-	-	-	-	0,034	0,55	0,034	0,55	-	-	-	-	-	-		
				30	-	-	-	-	0,034	0,85	0,034	0,85	-	-	-	-	-	-	-	
				40	0,032	1,25	-	-	0,034	1,15	0,034	1,15	0,034	1,15	0,034	1,15	-	-	-	-
				50	0,032	1,55	0,027	1,85	0,027	1,85	0,034	1,45	0,034	1,45	0,034	1,45	0,034	1,45	0,034	1,45
				60	0,032	1,95	0,027	2,20	0,027	2,20	0,034	1,75	0,034	1,75	0,034	1,75	0,034	1,75	0,034	1,75
				80	0,032	2,50	0,027	2,95	0,027	2,95	0,035	2,25	0,035	2,25	0,035	2,25	0,035	2,25	0,035	2,25
				100	0,032	3,10	0,027	3,70	0,027	3,70	0,035	2,85	0,035	2,85	0,035	2,85	0,035	2,85	0,035	2,85
				120	0,032	3,75	0,027	4,40	0,027	4,40	0,035	3,40	0,035	3,40	0,035	3,40	0,035	3,40	0,035	3,40
				140	0,032	4,35	0,027	5,15	0,027	5,15	0,035	4,00	0,035	4,00	0,035	4,00	0,035	4,00	0,035	4,00
				160	0,032	5,00	0,027	5,90	0,027	5,90	0,035	4,55	0,035	4,55	0,035	4,55	0,035	4,55	0,035	4,55
				180	0,032	5,60	0,027	6,65	0,027	6,65	0,035	5,10	0,035	5,10	0,035	5,10	0,035	5,10	0,035	5,10
				200	0,032	6,25	0,027	7,40	0,027	7,40	0,036	5,55	0,036	5,55	0,035	5,70	0,035	5,70	0,035	5,70
				220	0,032	6,85	0,027	8,10	-	-	0,036	6,10	0,036	6,10	0,035	6,25	0,035	6,25	0,035	6,25
				240	0,032	7,50	0,027	8,85	-	-	0,036	6,65	0,036	6,65	0,035	6,85	0,035	6,85	0,035	6,85
				260	0,032	8,10	0,027	9,60	-	-	0,036	7,20	0,036	7,20	0,035	7,40	0,035	7,40	0,035	7,40
				280	0,032	8,75	0,027	10,35	-	-	0,036	7,75	0,036	7,75	0,035	8,00	0,035	8,00	0,035	8,00
				300	0,032	9,35	0,027	11,10	-	-	0,036	8,30	0,036	8,30	0,035	8,55	0,035	8,55	0,035	8,55
				320	0,032	10,00	0,027	11,85	-	-	0,036	8,85	0,036	8,85	0,035	9,10	0,035	9,10	0,035	9,10
				340	0,032	10,60	0,027	12,55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
360	0,032	11,25	0,027	13,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
380	0,032	11,85	0,027	14,05	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
400	0,032	12,50	0,027	14,80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
Tolérances d'épaisseur	Ti	Classe	EN 823		T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1	T1			
Stabilité dimensionnelle à 70°C et 90% d'humidité relative	DS(70/90)	%	EN 1604		≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5			
Contrainte en compression à 10% ou résistance à la compression	CS(10\Y)i	Niveau i kPa ³	EN 826		300	300	300	300	300 ²	300 ²	500	700								
Réaction au feu	-	Classe	EN 13501-1		Euroclasse E															
Déformation sous charge en compression de 40 kPa et température de 70°C	DLT(2)5	%	EN 1605		≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5	≤ 5			
Résistance à la traction perpendiculairement aux faces	TRi	Niveau i kPa ³	EN 1607		-	-	200	-	200	-	-	-	-	-	-	-	-			
Fluage en compression (50 ans, déformation < 2%)	CC(2/1,5/50) σ_c	σ_c kPa ³	EN 1606		-	-	-	130	-	180	250									
Absorption d'eau à long terme par immersion totale	WL(T)i	Niveau i %	EN 12087		0,7	0,7	-	0,7	-	0,7										
Absorption d'eau à long terme par diffusion ¹	WD(V)i	Classe	EN 12088		WD(V) 3	WD(V)1-3	-	WD(V)1-3	-	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3	WD(V)1-3			
Résistance aux effets du gel-dégel	FTCDi	Classe	EN 12091		FTCD1	FTCD1	-	FTCD1	-	FTCD1	FTCD1	FTCD1	FTCD1	FTCD1	FTCD1	FTCD1	FTCD1			
Facteur de résistance à la diffusion de la vapeur d'eau ¹	μ	-	EN 12086		250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80	250-80			
Coefficient linéaire de dilatation thermique	-	mm/(m·K)	-		0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07	0,07			
Température maximum de service	-	°C	-		+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C	+75 °C			
Surface	-	-	-		surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	gaufrées	surface extrudée lisse	gaufrées	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse	surface extrudée lisse			
Usage des quatre chants	-	-	-		feuillures alternées	feuillures alternées	bords droits	bords droits, feuillures alternées, rainures et languettes	bords droits	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées	feuillures alternées			

¹ dépend de l'épaisseur
² 200 kPa pour l'épaisseur 20 mm
³ 100 kPa = 100 kN/m² = 0,10 N/mm²

Evidemment, nos produits JACKODUR sont certifiés par des laboratoires nationaux, p.ex. ACERMI (France), AtG (Belgique), KOMO (Pay Bas), ...

Remarques importantes

Les produits JACKODUR® conviennent pour une utilisation continue à une température maximale de +75°C. Ils sont normalement stockés à l'abri des intempéries ou à l'extérieur pour de courtes durées. Les jours de fort ensoleillement, il faut veiller à ce que les produits JACKODUR® ne soient pas recouverts d'une couche/d'un produit de couleur foncée (par ex. membrane d'étanchéité, non-tissé noir, nattes) en phase provisoire (avant la mise en place de la protection). Toute accumulation de chaleur excessive doit être évitée afin de se prémunir de toute variation dimensionnelle importante des panneaux d'isolation thermique.

Les produits JACKODUR® sont sensibles aux rayonnements solaires permanents (rayons UV) et doivent être recouvert rapidement pour éviter une détérioration superficielle. Eviter tout contact avec des solvants ou produits en contenant (par exemple colles chargées en solvants).

En raison des multiples possibilités d'application des produits JACKODUR®, dont le fournisseur ne peut cependant pas toujours surveiller le respect des consignes de mise en oeuvre, la manipulation et le montage, la Société JACKON Insulation GmbH ne répond que des caractéristiques données dans le présent document, conformément aux prescriptions d'homologation.



JACKODUR® Isolation thermique :

- Exempt de retardateurs de flammes HBCD, ainsi que de chlorofluorocarbures (CFC) et d'agents propulseurs contenant des HCFC.